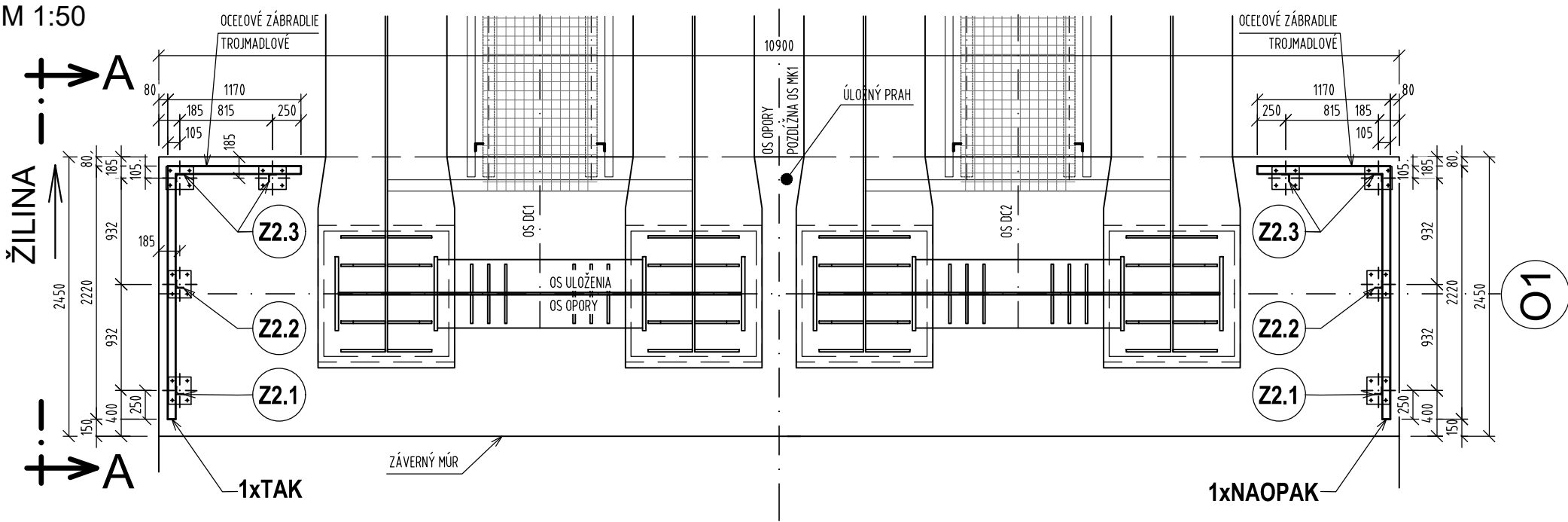
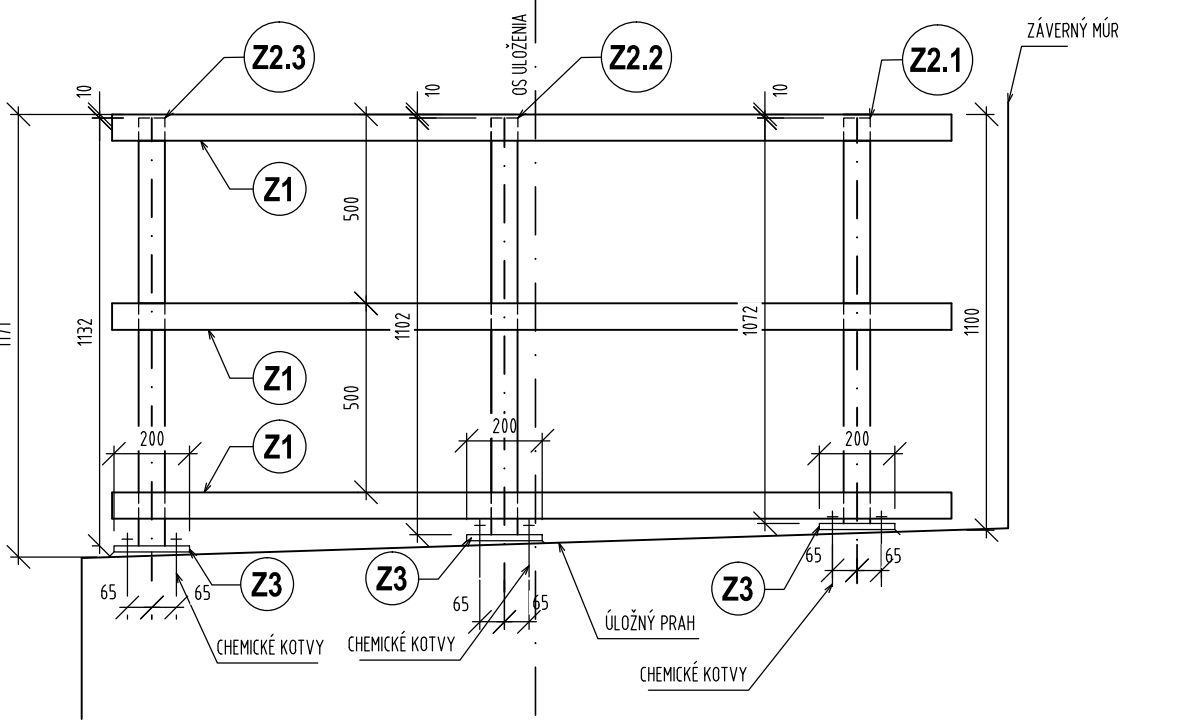


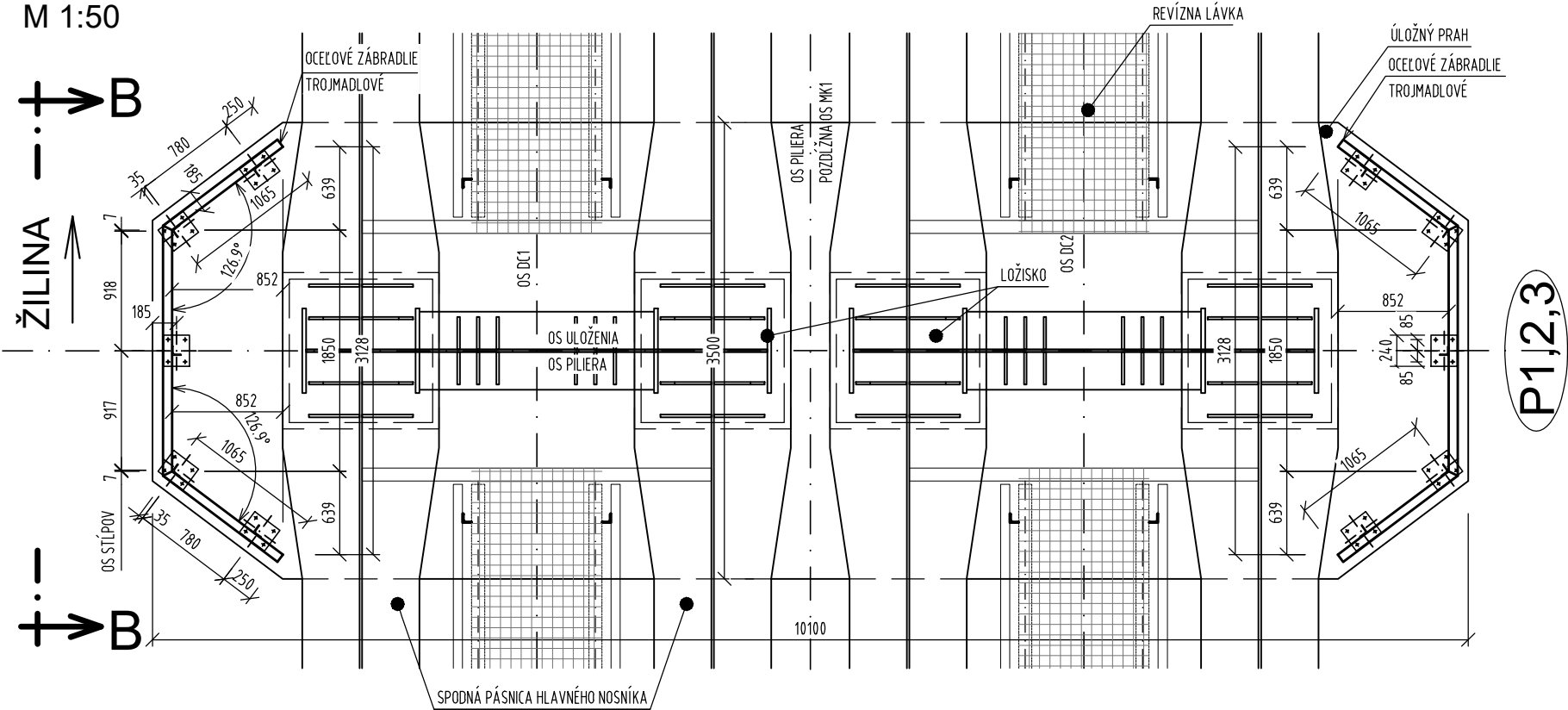
PÔDORYS ZÁBRADLIA NA ÚLOŽNOM PRAHU OPORY O1



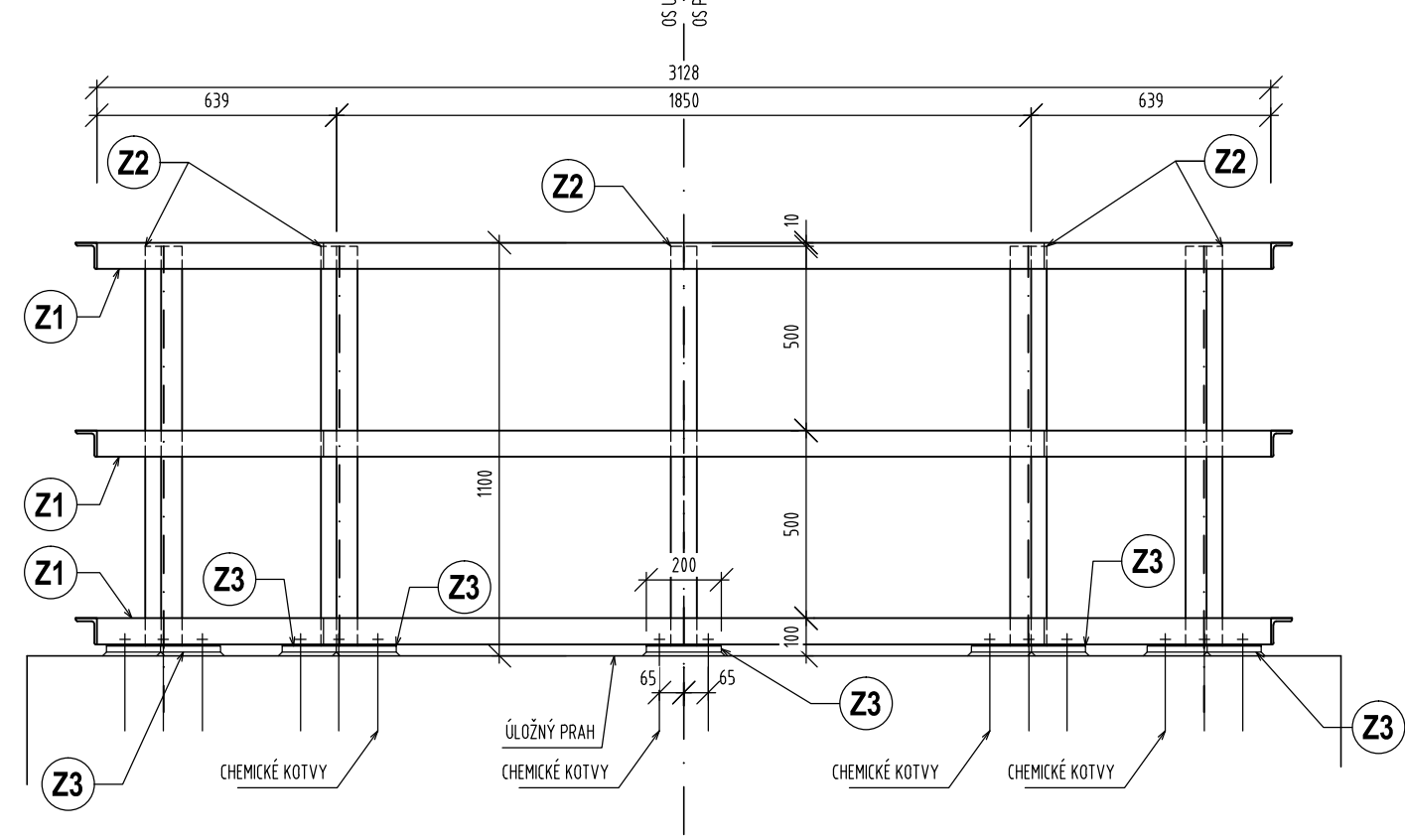
POHĽAD A-A NA ZÁBRADLIE, M 1:20



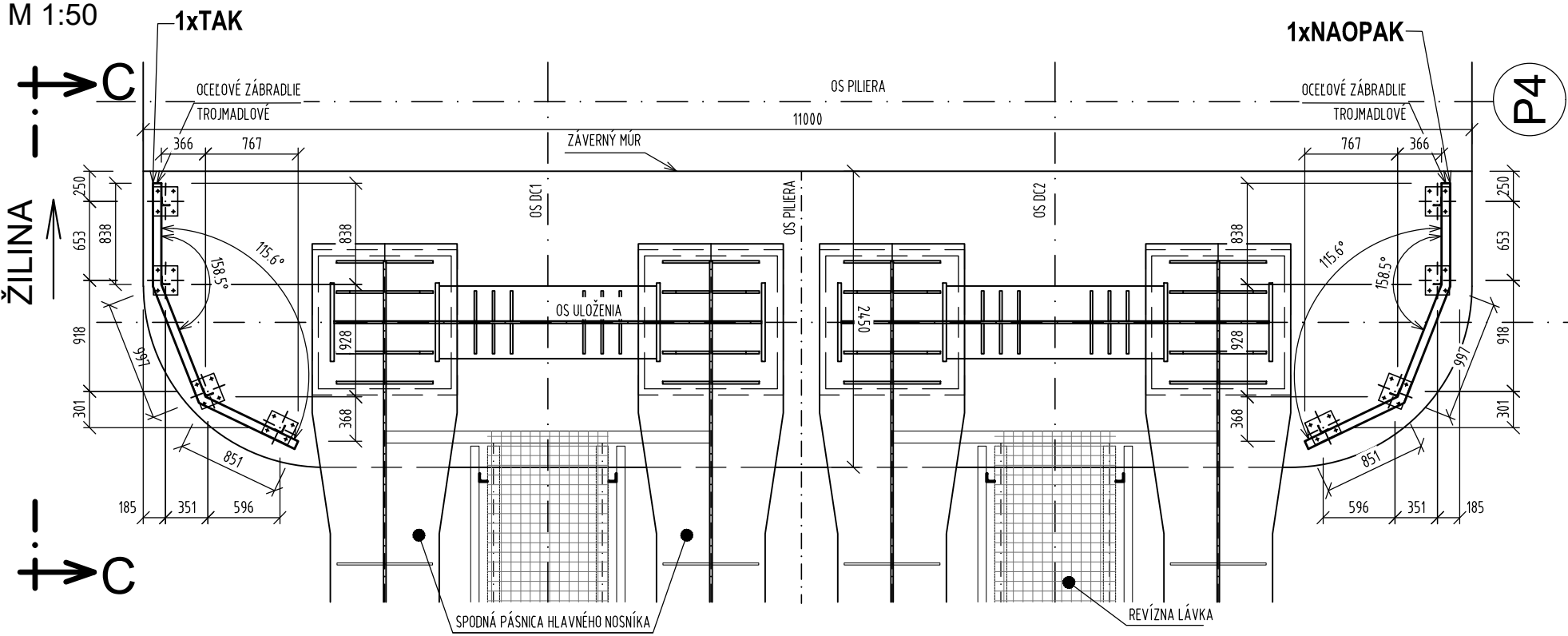
PÔDORYS ZÁBRADLIA NA ÚLOŽNOM PRAHU PILIEROV P1,P2,P3



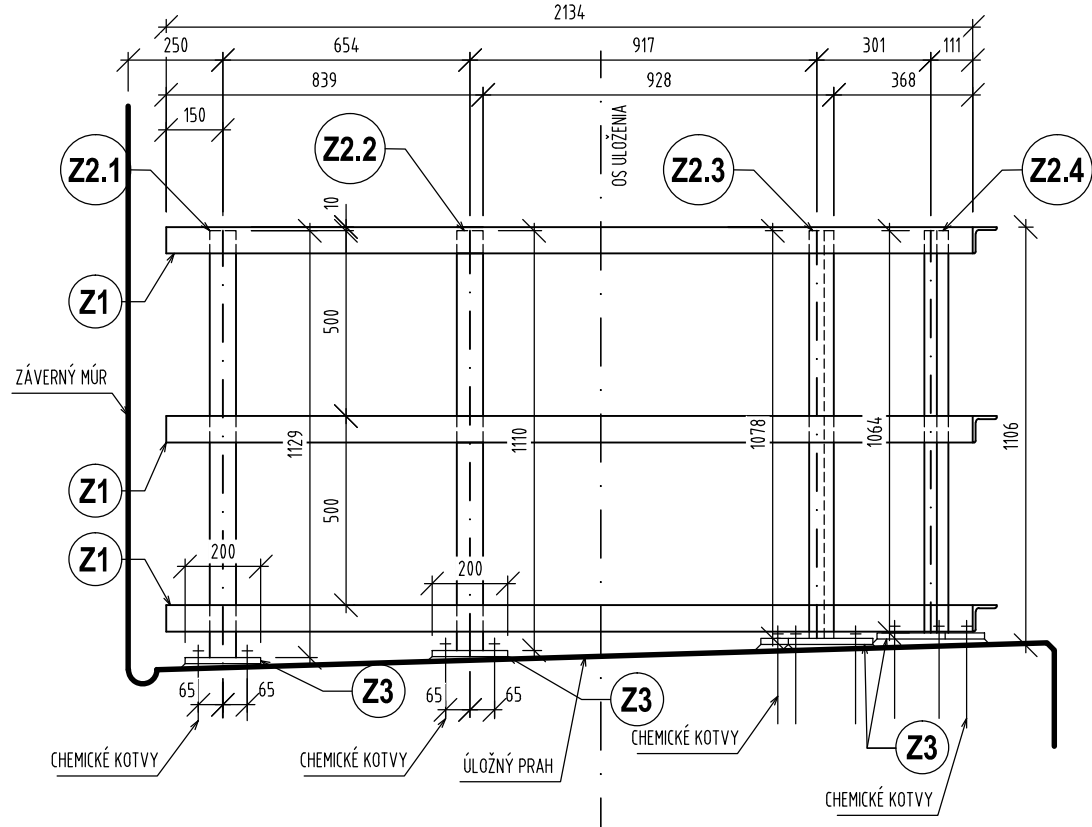
POHĽAD B-B NA ZÁBRADLIE, M 1:20



PÔDORYS ZÁBRADLIA NA ÚLOŽNOM PRAHU PILIERA P4 ZO STRANY MK1



POHĽAD C-C NA ZÁBRADLIE, M 1:20



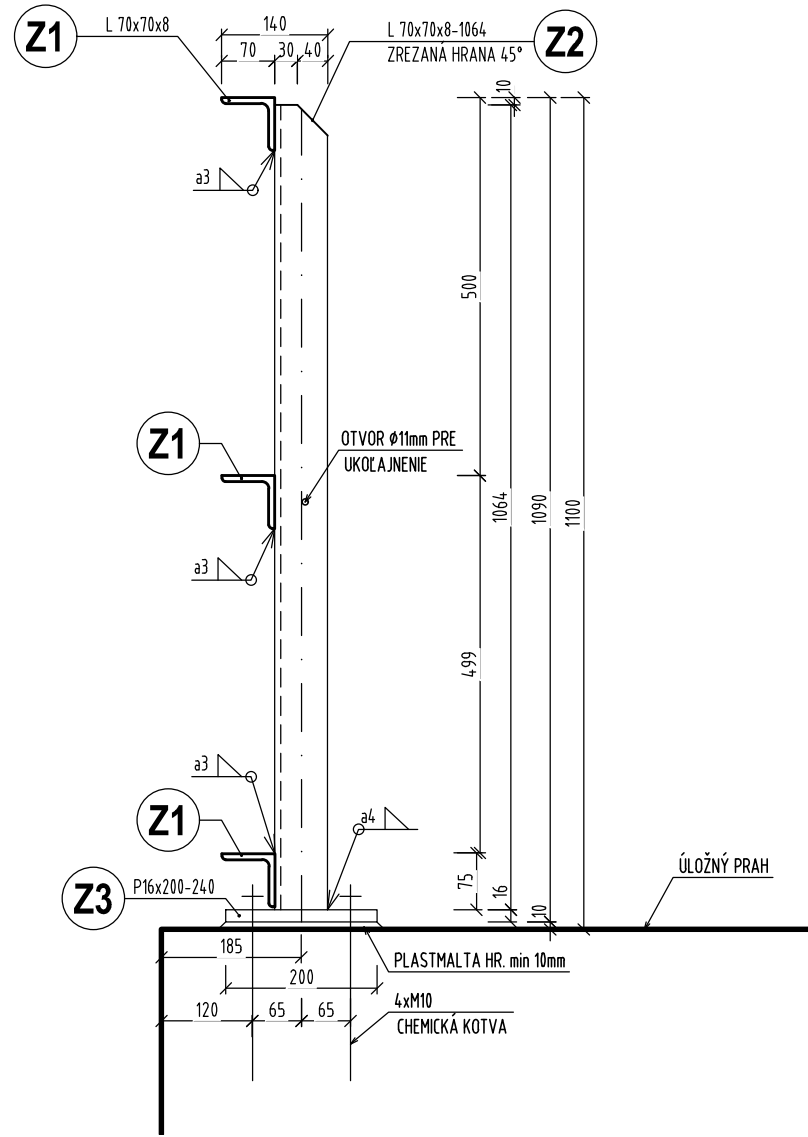
VÝKAZ MATERIÁLU

DIELEC ZÁBRADLIE NA PILEROCH P1,P2,P3									
POLOŽKA	POPIS	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ JEDNOTKOVÁ	PLOCH A JEDN.	DĹŽKA SPOLU	HMOTN .SPOLU	PLOCH A SPOLU
Z1	MADLO	L70x8	4,200	3	8,38	0,28	12,6	105,6	3,53
Z2	STĽP	L70x8	1,065	5	8,38	0,28	5,325	44,6	1,49
Z3	PATNYPLECH	P16x200-240		5	6,029	0,11		30,1	0,55
SUMA PRE JEDEN DIELEC								180,4	5,57
POČET DIELCOV								6	120
SUMA PRE DIELCE								1082,1	33,42

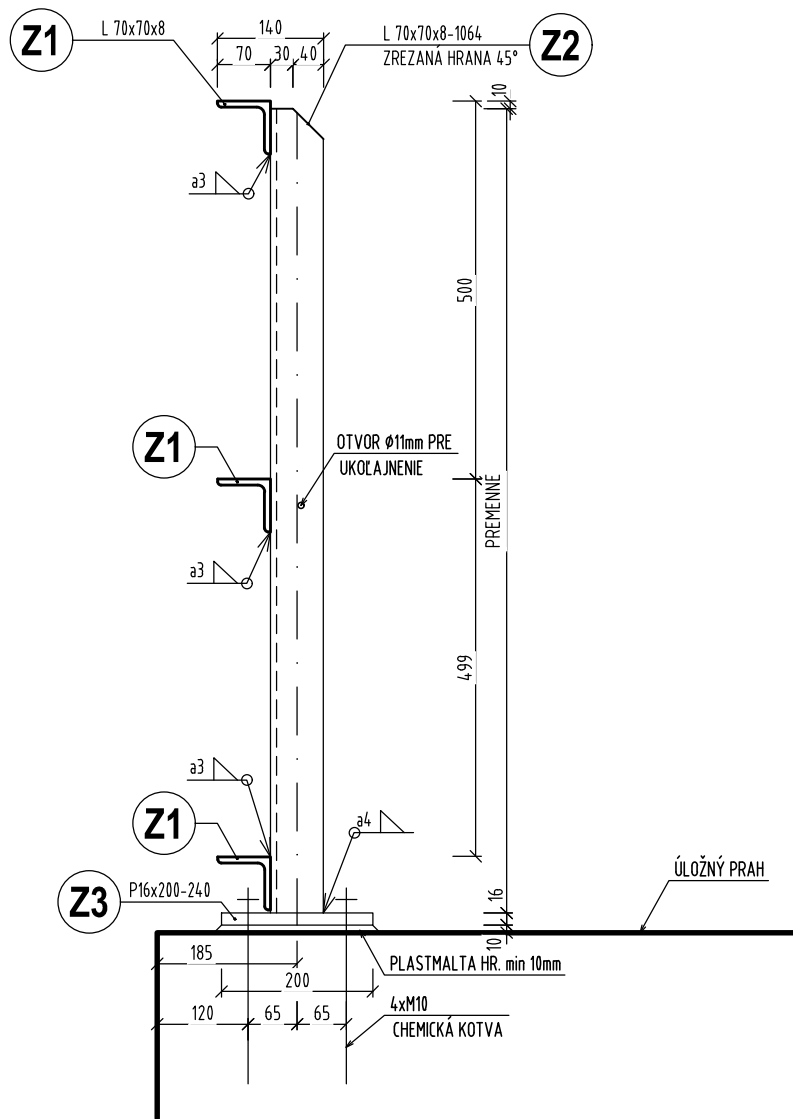
DIELEC ZÁBRADLIE NA PILERI P4 1TAK 1xNAOPAK									
POLOŽKA	POPIS	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ JEDNOTKOVÁ	PLOCH A JEDN.	DĹŽKA SPOLU	HMOTN .SPOLU	PLOCH A SPOLU
Z1	MADLO	L70x8	2,700	3	8,38	0,28	8,1	67,9	2,27
Z2.1	STĽP	L70x8	1,065	1	8,38	0,28	1,065	8,9	0,30
Z2.2	STĽP	L70x8	1,080	1	8,38	0,28	1,08	9,1	0,30
Z2.3	STĽP	L70x8	1,110	1	8,38	0,28	1,11	9,3	0,31
Z2.4	STĽP	L70x8	1,130	1	8,38	0,28	1,13	9,5	0,32
Z3	PATNYPLECH	P16x200-240		4	6,029	0,11		24,1	0,44
SUMA PRE JEDEN DIELEC								128,7	3,94
POČET DIELCOV								2	32
SUMA PRE DIELCE								257,5	7,87

DIELEC ZÁBRADLIE NA OPORE O1 1TAK 1xNAOPAK									
POLOŽKA	POPIS	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ JEDNOTKOVÁ	PLOCH A JEDN.	DĹŽKA SPOLU	HMOTN .SPOLU	PLOCH A SPOLU
Z1	MADLO	L70x8	3,390	3	8,38	0,28	10,17	85,2	2,85
Z2.1	STĽP	L70x8	1,075	1	8,38	0,28	1,075	9,0	0,30
Z2.2	STĽP	L70x8	1,105	1	8,38	0,28	1,105	9,3	0,31
Z2.3	STĽP	L70x8	1,135	2	8,38	0,28	2,27	19,0	0,64
Z3	PATNYPLECH	P16x200-240		4	6,029	0,11		24,1	0,44
SUMA PRE JEDEN DIELEC								146,6	4,53
POČET DIELCOV								2	32
SUMA PRE DIELCE								293,3	9,07

DETAIL ZÁBRADLIA NA P1,P2,P3, M 1:10



DETAIL ZÁBRADLIA NA O1, P4, M 1:10

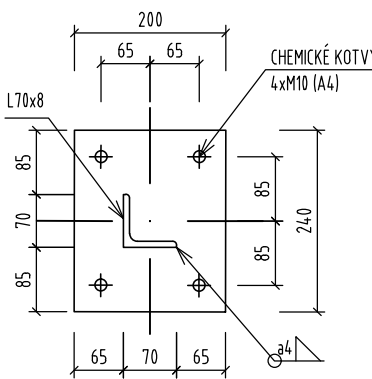


ZÁBRADLIE  
PLASTMALTA ...46 x0,003m² = 0,15m³  
CHEMICKÉ KOTVY ...M10(A4) heff= 100mm

OCEĽ ZÁBRADLIA:  
STN EN 10025-2 - S235JR  
TRIEDA ZHOTOVENIA:  
STN EN 1090-2 EXC2

- POZNÁMKY:
- VÝKRES SLUŽÍ AKO PODKLAD PRE VÝROBNO TECHNICKÚ DOKUMENTÁCIU ZHOTOVIATEĽA
  - ZÁBRADLIE BUDE OPATRENÉ VIACVRSTVÝM OCHRANNÝM NÁTEROM, NAJVRCHNEJŠIA VRSTVA S ODTIEŇOM RAL3004, VIAC VIŠ TS
  - KONŠTRUKCIA ZÁBRADLIA BUDE UKOLAJENÁ (S0411-35-03)
  - PÄTNÝ PLECH PODLIAT PLASTMALTOU
  - VŠETKY OKRAJOVÉ HRANY STĽPIKOV A MADIEL ZÁBRADLIA BUDÚ ZBRÚSENÉ EŠTE PRED NANESENÍM NÁTEROV
  - ZMENY OPROTI PREDPOKLADOM PROJEKTU JE POTREBNÉ KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM, RESP. MUSIA BYŤ ODSÚHLASENÉ STAVEBNÝM DOZOROM
  - PRED SPRACOVANÍM VÝROBNO TECHNICEJ DOKUMENTÁCIE ZAMERAŤ SKUTOČNÝ TVAR SPODNEJ STAVBY

DETAIL KOTVENIA M1:10



ZMENY PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE:				
Zmena				
Index	Dátum	Meno - Podpis	Text zmeny	

Zodpovedný projektant stavby:	Ing. Ján Kušnír	
GENERÁLNY PROJEKTANT STAVBY		REMIŇ CONSULT
Zákazkové číslo:		0608

Zodpovedný projektant ÚČS:	Ing. Ján Kušnír	
Zodpovedný projektant objektu:	Ing. Peter Vyšlan	
Vypracoval:	Ing. Gábor Szabó, PhD.	
Kontroloval:	Ing. Gábor Szabó, PhD.	
Kraj:	Žilinský	Okres: Liptovský Mikuláš
Investor - stavebník:	Železnice Slovenskej republiky Klemensova 8, 813 61 Bratislava, Slovenská republika	Stupeň - účel: DRS
Stavba:	Modernizácia železničnej trate Žilina - Košice, úsek trate Liptovský Mikuláš - Poprad-Tatry (mimo), 5. etapa ÚČS 411 - Traťový úsek Liptovský Mikuláš - výhybňa Paludza	Archívne číslo: 09/2024
Názov SO:	Liptovský Mikuláš - Paludza, železničný most nad zálivom priehrady Liptovská Mara v nžkm 257,990	Počet A4: 6A4
Názov prílohy:	Zábradlie na úložných prahoch MK1	Mierka: 1:50
Kódové označenie výkresu:	0608 - DRS - E - 411 - 33 - 07 00 - 016 - 04	Časť: E
		Súprava: 16.4